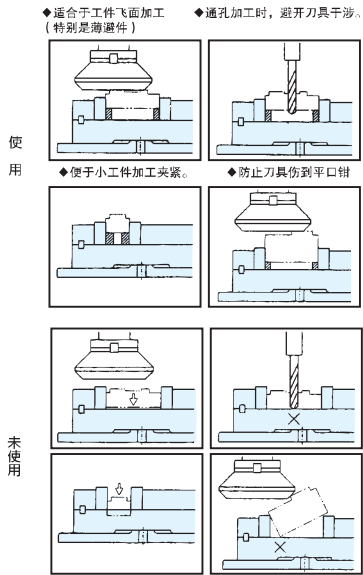




使用精密标准垫块，不但可以保证平行度，而且可以防止工件上浮。

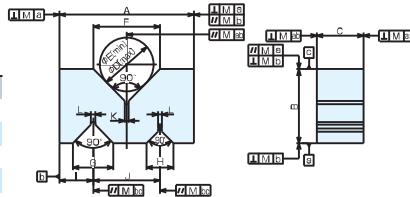
产品订单号	型号	套装产品明细		重量kg
934597	HPA100SET	8×15×100(HP27),10×20×100(HP28) 10×25×100(HP29),15×35×100(HP30)	各2本、4组箱入	1.7
934598	HPA125SET	8×15×125(HP31),10×20×125(HP32) 10×30×125(HP33),15×40×125(HP34)	各2本、4组箱入	2.4
901278	HPA150SET	15×20×150(HP2),15×30×150(HP3) 20×30×150(HP4),25×50×150(HP5)	各2本、4组箱入	6.8
900097	HPA200SET	10×20×200(HP22),15×20×200(HP23) 15×30×200(HP24),20×30×200(HP25) 25×50×200(HP26)	各2本、5组箱入	9.8





尺寸表

A×B×C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	重量kg
50× 24× 19	32	4.5	24	17	13	12.5	25	2.5	2.5	0.3
75× 35× 24	50	6	37	24	16	18.5	38	4	4	0.7
100× 52× 33	68	7.5	50	30	20	25	51	4	4	2.2
125× 69× 44	87	7.5	63	37	26	31	63	5	5	4.8
150× 80× 50	104	7.5	75	45	30	37	76	5	5	8.0
175× 90× 61	120	7.5	87	50	35	43.5	88	6	6	11.7
200×110× 70	139	7.5	100	60	40	50	100	6	6	19.4
250×130×104	175	10	125	75	50	62.5	125	8	6	41.0
300×150×120	210	14.5	150	90	60	75	150	10	8	65.0



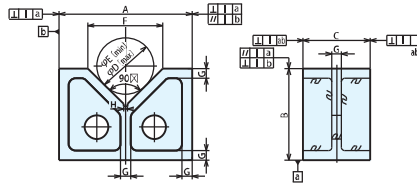
精密机加工型			精密研磨型			精密手钳型		
产品订 单号码	型号	M	产品订 单号码	型号	M	产品订 单号码	型号	M
901185	A 50	0.05/100	02522	AV 50	0.03/100	01195	AA 50	0.02/100
901186	A 75	0.05/100	00188	AV 75	0.03/100	01196	AA 75	0.02/100
901187	A100	0.05/100	00189	AV100	0.03/100	01197	AA100	0.02/100
901188	A125	0.05/100	00190	AV125	0.03/100	01198	AA125	0.02/100
901189	A150	0.05/100	00192	AV150	0.03/100	01199	AA150	0.02/100
901190	A175	0.05/100	02525	AV175	0.03/100	01200	AA175	0.02/100
901191	A200	0.05/100	00193	AV200	0.03/100	01201	AA200	0.02/100
901192	A250	0.05/100	02526	AV250	0.03/100	01202	AA250	0.02/100
901193	A300	0.05/100	00194	AV300	0.03/100	01203	AA300	0.02/100



B型

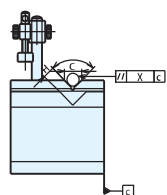
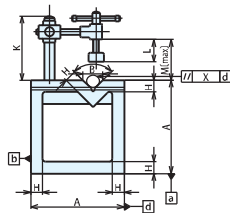
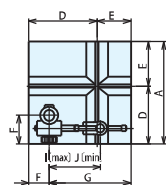
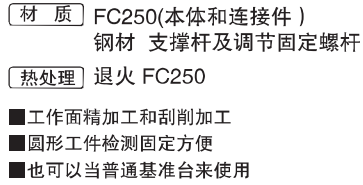
尺寸表

A×B×C	D	E	F	G	H	重量 kg
51× 32× 24	33	7	25	7	4	0.4
76× 60× 32	60	7	45	7	4	1.5
102× 67× 41	75	10	55	10	5	2.5
127× 79× 51	82	10	60	11	5	3.4
152× 89× 63	110	10	80	13	5	8.1
178×114× 76	128	11	92	14	6	12.8
203×140×102	158	11	114	15	6	22.2
254×165×127	178	13	128	16	10	32.7
300×205×150	180	13	130	20	10	60.0



尺寸表

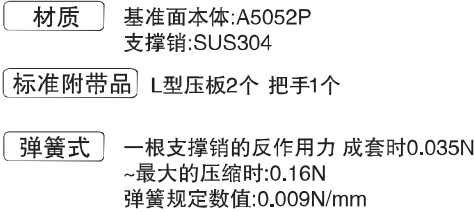
机加工			磨削加工			铲刮加工		
产品订单号	型号		产品订单号	型号		产品订单号	型号	
901205	B 50	0.05/100	02527	BK 50	0.03/100	01215	BA 50	0.01/100
901206	B 75	0.05/100	00005	BK 75	0.03/100	01216	BA 75	0.01/100
901207	B100	0.05/100	00006	BK100	0.03/100	01217	BA100	0.01/100
901208	B125	0.05/100	00007	BK125	0.03/100	01218	BA125	0.01/100
901209	B150	0.05/100	00008	BK150	0.03/100	01219	BA150	0.01/100
901210	B175	0.05/100	02528	BK175	0.03/100	01220	BA175	0.01/100
901211	B200	0.05/100	00009	BK200	0.03/100	01221	BA200	0.01/100
901212	B250	0.05/100	02529	BK250	0.03/100	01222	BA250	0.01/100
901213	B300	0.05/100	00010	BK300	0.03/100	01223	BA300	0.01/100



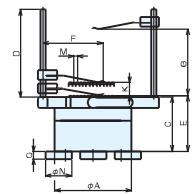
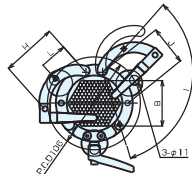
尺寸表

型号	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	重量 kg
100	100	20	18	60	40	24	76	13	80	45	100	25	57	4.1
125	125	26	20	80	45	30	95	15	90	45	110	25	67	7.8
150	150	32	27	100	50	36	114	19	119	50	130	43	84	13.5
200	200	38	32	136	64	55	145	25	194	50	170	43	128	27.0
250	250	46	37	174	76	65	185	32	219	52	250	64	199	49.5
300	300	60	50	205	95	80	220	38	244	52	300	64	249	79 0

机加工		磨削加工		铲刮加工	
产品订单号	型号	产品订单号	型号	产品订单号	型号
901166	AK100	01171	AA100	901178	AAA100
901167	AK125	01172	AA125	901179	AAA125
901168	AK150	01173	AA150	901180	AAA150
901169	AK200	01174	AA200	901181	AAA200
-	-	01175	AA250	901182	AAA250
-	-	01176	AA300	901183	AAA300



使用实例



特长

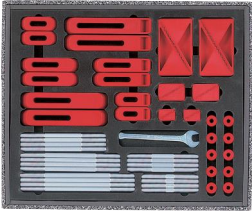
- 能用于各种异型工件的三座标等测量固定
- 利用由169支钢针组成的自由辅助定位，能迅速短时间对应复杂异型产品的三次元检测固定
- 上压板的位置可以吻合工件的形状上下 和左右自由移动到合适的固定位置。
- 可以用多个来组合固定稍长些的工件

尺寸表

型号	φA	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O
FLS-88R	88	52.5	62	100	64	69	0~76	63.3	0~120°	45.7	15	31.4	4	30	9

规格

产品订单号码	型号	本体尺寸	最大承载工件重量	辅助销	重量KG
970071	FLS-88R	φ88×62H	1.5kg	φ4×169 支	1.4



- 特长
- 阶梯压夹板，阶梯垫夹块，螺母是由工业用塑胶自造而成
 - 栓纹是表膜处理后的铝制品
 - 不会伤害工件以及工作台
 - 重量轻，运用方便（重量是普通铁制夹具的十分之一）
 - 技能性丰富，样式崭新

产品订单号	型号	固定螺栓直径
929997	PCS0008	M 8

套装内容		
阶梯式垫块 3 种类各 4 个	阶梯式压板 3 种类各 2 个	螺钉 M8 × 长度 100、125、150、175、200 (mm) 5 种类各 4 个
压板 3 种类各 2 个	螺母 M8 10 个	

尺寸表

阶梯式垫块

Technical drawing of a stepped block. The side view shows a rectangular block with a sloped top surface. The top view shows a rectangular block with a stepped top surface. Dimensions are labeled: A (width), B (height), C (height of the step), and G (length).

A	B	C
17.4	28.8	25.4
27.4	45.3	25.4
57.2	94.75	25.4

压板

阶梯式压板

Technical drawing of a stepped plate. The side view shows a rectangular plate with a sloped top surface. The top view shows a rectangular plate with a stepped top surface. Dimensions are labeled: A (width), B (height), C (height of the step), D (width of the step), E (width of the step), F (width of the step), G (length), and H (height of the step).

A	B	C	D	E	F	G	H
63.5	25	13.5	11	16	20.5	9.5	30
101.6	25	18	13.5	38	24	9.5	30
152.4	29	21.5	16.5	73	27	9.5	30

螺母

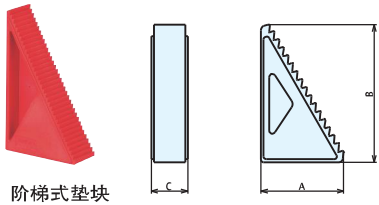
栓纹

Technical drawing of a threaded rod. The side view shows a cylindrical rod with a threaded section. The top view shows a cylindrical rod with a threaded section. Dimensions are labeled: A (length of the threaded section), B (length of the rod), and C (length of the rod).

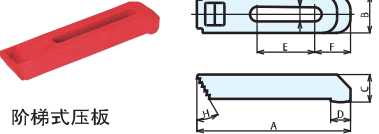
A	B	C
M8	100	40
M8	125	40
M8	150	40
M8	175	40
M8	200	40

A	B	C	D	E	F	G
63.5	25	13.5	11	20.5	20.5	9.5
101.6	25	18	13.5	38	24	9.5
152.4	29	21.5	16.5	56	27	9.5

A	B	C	D	E	F
22	19	3.3	13	15	M8



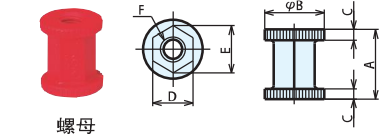
阶梯式垫块



阶梯式压板

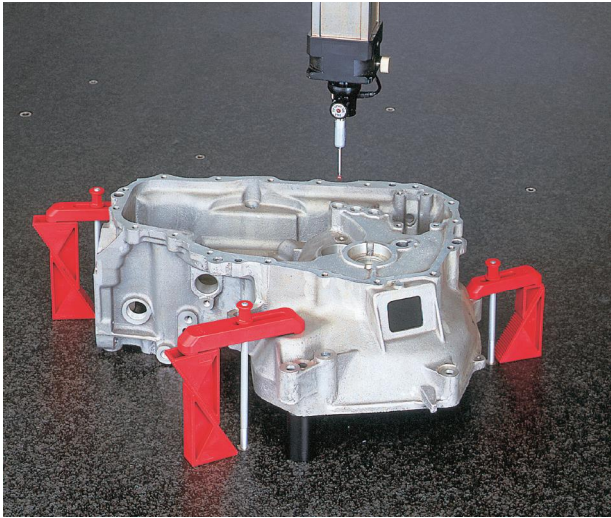


压板



螺母

使用实例



尺寸表	
产品订单号	型号
929982	PSB-1
929983	PSB-2
929984	PSB-3

尺寸表	
产品订单号	型号
929985	PSC-1
929986	PSC-2
929987	PSC-3

尺寸表	
产品订单号	型号
929988	PPC-1
929989	PPC-2
929990	PPC-3

尺寸表	
产品订单号	型号
929996	PNM08

尺寸表	
产品订单号	型号
935724	ABM08-06×100
935725	ABM08-06×125
935726	ABM08-06×150
935727	ABM08-06×175
935728	ABM08-06×200
929991	ABM08×100
929992	ABM08×125
929993	ABM08×150
929994	ABM08×175
929995	ABM08×200

三坐标测量用组合夹具

使用实例

通用性夹具可以用于各种工件的固定
构造简单，谁都可以任意组合使用
也可以用于投影仪的测量固定
本体铝材，便于拿取和搬运
最适合于三坐标测量的工件固定

套装内容

平行压板 ALEB40.ALEB70 各5个	内六角螺丝 (SUS) SKS0820S 30个	快速弓形夹 6830-OJT 4个
定位销SBAR845 4个	铝支撑柱 ALJT8025 ALJT8050 ALJT8100 各4个	平垫圈 WF08SS 30个
弹性压板 SPCB75 4个	定位限位销 SBAR645 4个	支撑部件 ASJ-1A-8, -2A-8, -3A-8, -4A-8, -5A-8 各4个
铝支撑柱 ASJ70B-8 95B-8-140B-8 4个		与底板一起使用 底板另配

产品订单号	型号	螺纹	重量kg
119744	MJIGS-85	M8	2.37