

夹持工装零部件



最适合于加工中心以及塑胶成型机械。

快速侧面夹紧夹具 MULTI AUTO CLAMPS

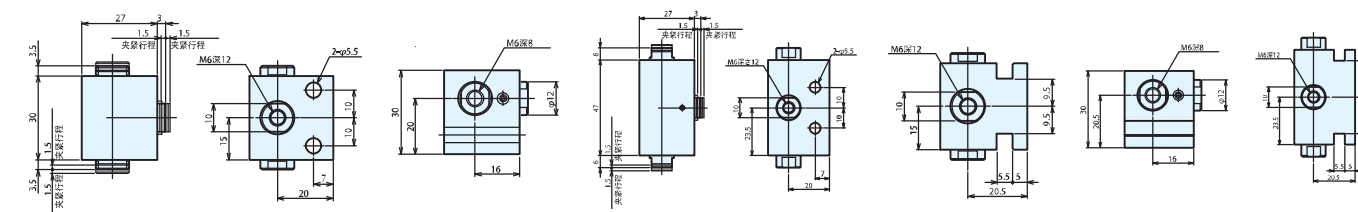


产品订单号	型号	重量g
109780	MT121A	190
114533	MT122A	200
114460	MR121A	310

材质 本体 S50C 定位销 SCM435
热处理 淬火 本体 HRC30 淬火 定位销 HRC55

产品订单号	型号	重量g
109782	MT122	160
114539	MT123	170
114464	MR122	230

材质 本体 S50C 定位销 SCM435
热处理 淬火 本体 HRC30 淬火 定位销 HRC55

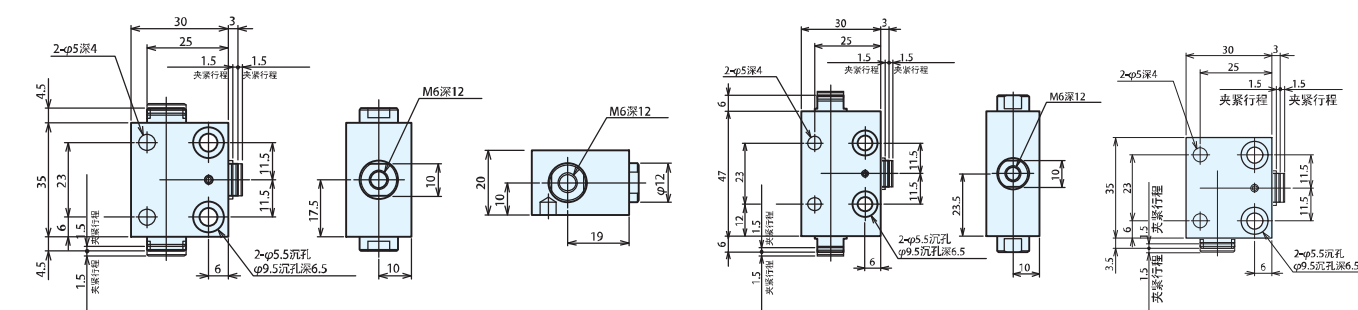


产品订单号	型号	重量g
109781	MT121B	180
114536	MT122B	170
114462	MR121B	300

材质 本体 S50C 定位销 SCM435
热处理 淬火 本体 HRC30 淬火 定位销 HRC55

产品订单号	型号	重量g
109783	MT123R	150
114543	MT123R3	160
109921	MT123L	150
114544	MT123L3	160
114467	MR123R	220
114468	MR123L	220

材质 本体 S50C 定位销 SCM435
热处理 淬火 本体 HRC30 淬火 定位销 HRC55

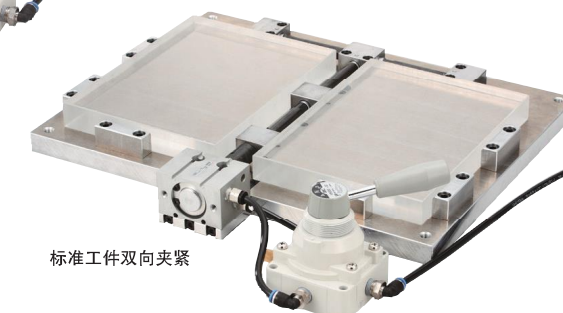


小工件多个夹紧

多用途自动夹具的夹紧力					
F	F1	F2	...	F5	
F/2	F1/2	F2/2		F5/2	
F/2	F1/2	F2/2		F5/2	

※输入力F最大不可超过5KN。
※多联使用时，最大不可超过5联。
※多联时的各系紧力请参见下表。

系紧力 (kN)	F	F1	F2	F3	F4	F5
	5	4.7	4.4	4.2	4	3.8



标准工件双向夹紧