

XGT/XGL/XGS 挠性联轴器 - 高减振能力橡胶型 种类增加

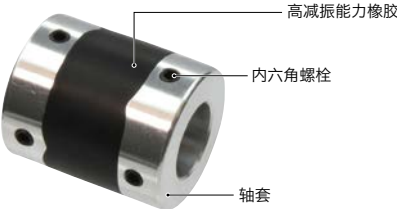
WEB 选型指南 WEB CAD Download 0 零背隙 适用于高增益 高扭矩 减振

构造

● 定位螺丝固定型

XGT 标准型 → P.xxxx

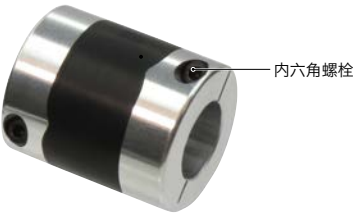
XGS 短巧型 → P.xxxx



● 单侧夹紧型

XGT-CS 标准型 → P.xxxx

XGS-CS 短巧型 → P.xxxx



● 双侧夹紧型

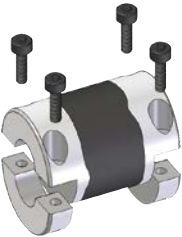
XGT-C 标准型 → P.xxxx

XGL-C 加长型 → P.xxxx

XGS-C 短巧型 → P.xxxx



- XGT-C XGS-C XGL-C 为分离型
可轻松进行安装、拆卸。



● 适用马达

	XGT / XGL / XGS
伺服马达	○
步进马达	○
通用马达	○

○：特优 ○：优

● 特性

	XGT / XGL / XGS
零背隙	○
适用于伺服马达的高增益	○
高扭矩	○
高扭转刚性	○
容许误差调整	○
减振性	○
可使用温度	-20℃~80℃

○：特优 ○：优

- 最适用于引动器的高减振能力橡胶型挠性联轴器。

- 可在短时间内进行高精度定位。



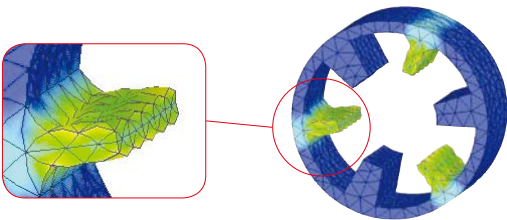
- 两侧轴套采用高减振能力橡胶成型的完全一体型联轴器。

- 关于高减振能力橡胶型联轴器和缩短整定时间
→ P.xxxx

● 用途

引动器/表面包装机/精密XY轴滑台/分度台

● 内部构造



采用最新的有限元法分析高减振能力橡胶的形状，实现了高扭转刚性、高扭矩。此外，通过使集中于卡爪内径周围的应力均匀分散在整个卡爪上，成功实现了长效化设计。

符合RoHS2

轴孔・键槽追加加工 → P.xxxx

可对应，费用另计

无尘洗净・无尘包装 → P.xxxx

可对应，费用另计

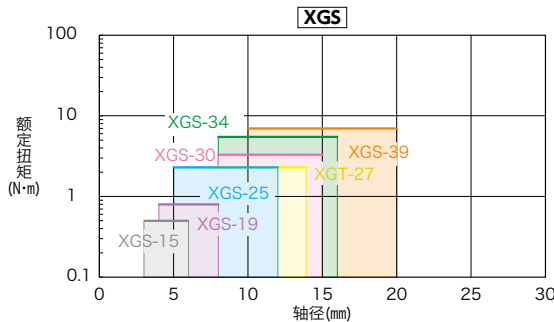
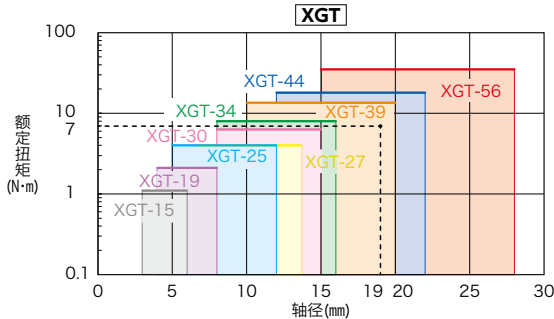
变更为不锈钢螺丝 → P.xxxx

可对应，费用另计

选型

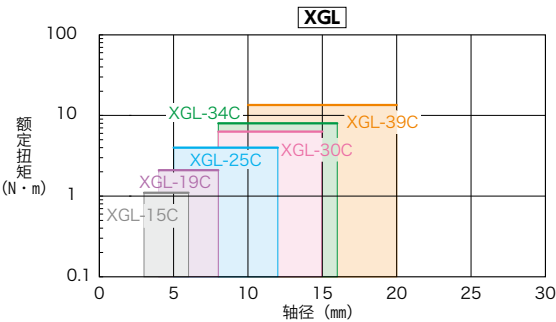
● 根据轴径、额定扭矩选型

轴径和额定扭矩交差区域为选型规格。



● 选型示例

选型条件为轴径φ19、负荷扭矩7N·m时，选型规格为XGT-39C。



● 根据伺服马达的额定输出选型

额定输出 (W)	伺服马达规格*1			选型规格		
	马达轴径 (mm)	额定扭矩 (N·m)	瞬时最大扭矩 (N·m)	XGT	XGL	XGS
10	5 - 6	0.032	0.096	15C	15C	15C
20	5 - 6	0.064	0.19	15C	15C	15C
30	5 - 7	0.096	0.29	19C	19C	19C
50	6 - 8	0.16	0.48	19C	19C	19C
100	8	0.32	0.95	19C	19C	25C
200	9 - 14	0.64	1.9	27C	30C	27C
400	14	1.3	3.8	27C	30C	34C
750	16 - 19	2.4	7.2	39C	39C	—

*1：马达规格为常规值。详情请参阅各马达生产厂家的产品目录。是不使用减速机等情况下的推荐尺寸。

● 相关产品

备有进一步提高XGT减振能力的XGT2。
→ P.xxxx



● 型号指定

XGT - 19C - 6-8

产品 尺寸 轴孔径

符号

请参阅尺寸表，指定型号。

● 材质、表面处理

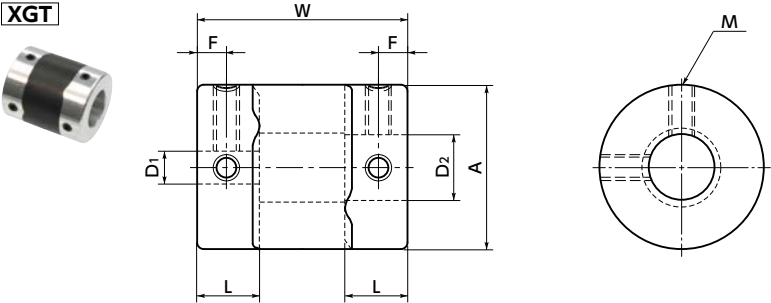
	XGT / XGL / XGS
轴套	A2017
高减振能力橡胶	HNBR
内六角螺栓/内六角止动螺丝	SCM435 四氧化三铁保护膜(黑)

- 由于DEHP (futaru酸ji-2-乙基己基) 的含量大于阈值, 不适合修订后的RoHS指令 (RoHS2)。现正在全力以赴地采取措施使修订的RoHS指令生效之日内 (2019年7月22日) 适应。应当指出, 它是适合于以六种物质为对象的旧RoHS指令。

XGT 挠性联轴器 - 高减振能力橡胶型 - 定位螺丝固定型 NEW

选型指南 CAD Download 零背隙 适用于高增益 高扭矩 减振

XGT



尺寸

单位：mm

型号	A	L	W	F	M	螺丝紧固扭矩 (N・m)
XGT-15	15	6.5	23	3	M3	0.7
XGT-19	19	7.7	26	4	M3	0.7
XGT-25	25	9.5	32	5	M4	1.7
XGT-27	27	9.5	32	5	M4	1.7
XGT-30	30	11	36	5.5	M4	1.7
XGT-34	34	12	38	6	M5	4
XGT-39	39	15.5	48	8	M5	4
XGT-44	44	15	48	7.5	M6	7
XGT-56	56	19.5	60	10	M6	7

型号	标准轴孔径 (尺寸容许偏差H8) D1-D2									
XGT-15	3 - 5	3 - 6	4 - 4	4 - 5	4 - 6	4.5 - 5	5 - 5	5 - 6	6 - 6	
XGT-19	4 - 5 6.35 - 8	4 - 8 8 - 8	5 - 5	5 - 6	5 - 7	5 - 8	6 - 6	6 - 6.35	6 - 7	6 - 8
XGT-25	5 - 6 8 - 10	5 - 8 8 - 11	6 - 6 8 - 12	6 - 8 10 - 10	6 - 10 10 - 12	6 - 11 12 - 12	6 - 12	6.35 - 8	6.35 - 10	8 - 8
XGT-27	5 - 6 8 - 10	5 - 8 8 - 11	5 - 14 8 - 12	6 - 6 8 - 14	6 - 8 10 - 10	6 - 10 10 - 12	6 - 11 10 - 14	6 - 12 12 - 12	6 - 14 12 - 14	8 - 8 14 - 14
XGT-30	8 - 8 10 - 15	8 - 10 11 - 12	8 - 11 12 - 12	8 - 12 12 - 14	8 - 14 12 - 15	8 - 15 14 - 14	10 - 10 14 - 15	10 - 11 15 - 15	10 - 12	10 - 14
XGT-34	8 - 8 10 - 15	8 - 10 11 - 11	8 - 11 11 - 12	8 - 12 12 - 12	8 - 14 12 - 14	8 - 15 12 - 15	10 - 10 14 - 14	10 - 11 14 - 15	10 - 12 15 - 15	10 - 14 16 - 16
XGT-39	10 - 10 12 - 20	10 - 12 14 - 14	10 - 14 14 - 15	10 - 15 14 - 16	10 - 16 15 - 15	12 - 12 15 - 16	12 - 14 15 - 19	12 - 15 16 - 16	12 - 16 17 - 17	12 - 19 20 - 20
XGT-44	12 - 12 15 - 19	12 - 14 15 - 20	12 - 16 16 - 16	12 - 19 16 - 19	14 - 14 17 - 17	14 - 15 19 - 20	14 - 16 20 - 20	14 - 19	15 - 15	15 - 16
XGT-56	15 - 15	15 - 19	15 - 20	15 - 25	19 - 20	19 - 24	20 - 20	20 - 25	24 - 25	25 - 25

- 所有产品均附带内六角止动螺丝。
- 轴孔径为 $\phi 4$ 以下时, 附带 1 个止动螺丝。
- 适用轴径的推荐尺寸公差为 h6 及 h7。

性能

型号	最大轴孔径 (mm)	额定扭矩*1 (N・m)	最大扭矩*1 (N・m)	最高转速 (min ⁻¹)	惯性力矩*2 (kg・m ²)	静态 扭转刚性 (N・m/rad)	容许偏心 (mm)	容许偏角 (°)	容许轴向偏差 (mm)	质量*2 (g)
XGT-15	6	1.1	2.2	42000	2.6×10^{-7}	43	0.15	1.5	±0.2	9
XGT-19	8	2.1	4.2	33000	7.5×10^{-7}	88	0.15	1.5	±0.2	15
XGT-25	12	4	8	25000	2.7×10^{-6}	140	0.15	1.5	±0.2	29
XGT-27	14	4	8	23000	3.6×10^{-6}	140	0.15	1.5	±0.2	32
XGT-30	15	6.3	12.6	21000	6.3×10^{-6}	220	0.2	1.5	±0.3	46
XGT-34	16	8	16	18000	1.1×10^{-5}	390	0.2	1.5	±0.3	66
XGT-39	20	13.5	27	16000	2.4×10^{-5}	520	0.2	1.5	±0.3	103
XGT-44	22	18	36	14000	4.0×10^{-5}	640	0.2	1.5	±0.3	133
XGT-56	28	35	70	11000	1.3×10^{-4}	1500	0.2	1.5	±0.3	267

*1： 无需根据负荷变化修正额定扭矩和最大扭矩。但环境温度高于 30℃ 时, 请依据表中的温度修正系数调整额定扭矩及最大扭矩。**XGT** 的可使用温度为 -20℃ ~ 80℃。

*2： 最大轴孔径时的值。

● 环境温度、温度修正系数

环境温度	温度修正系数
-20℃~30℃	1.00
30℃~40℃	0.80
40℃~60℃	0.70
60℃~80℃	0.55

● 型号指定

XGT-39 - 12-20

1 2

轴孔・键槽追加加工 ➡ P.xxxx	无尘洗净・无尘包装 ➡ P.xxxx	变更为不锈钢螺丝 ➡ P.xxxx
可对应, 费用另计	可对应, 费用另计	可对应, 费用另计